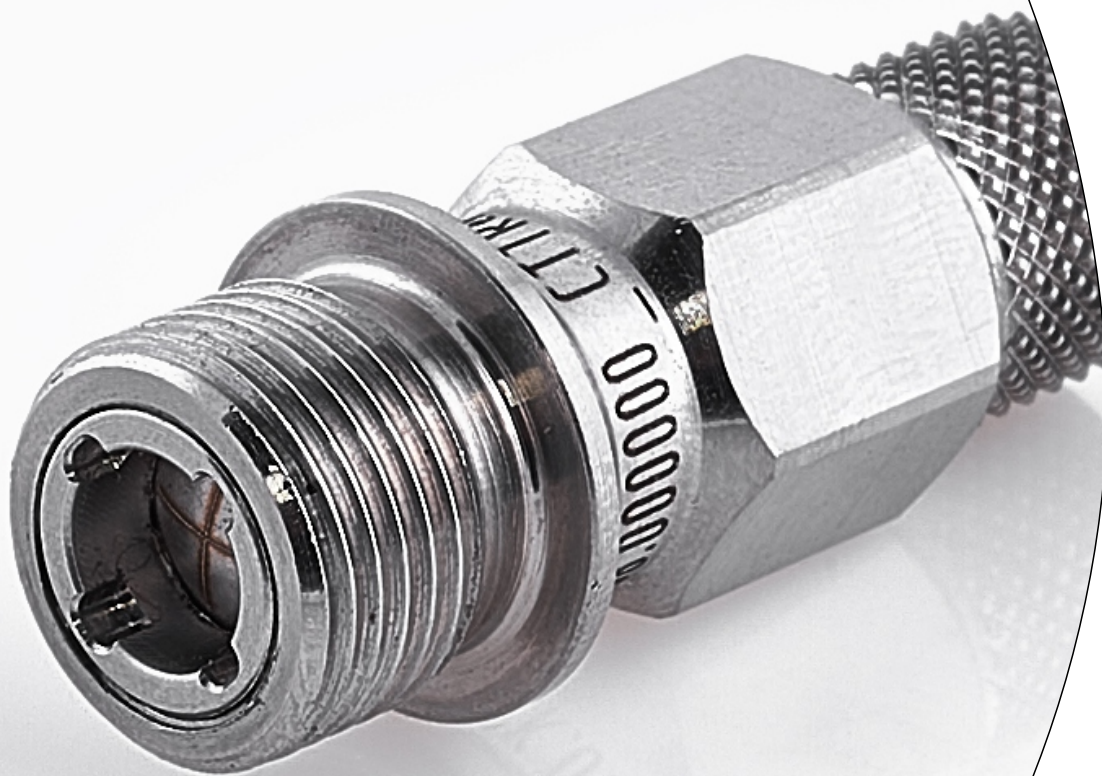




Łukasiewicz  
Instytut  
Lotnictwa



Zostały zaprojektowane i wyprodukowane  
jako część projektu raketowego  
ILR-33 BURSZTYN 2K,  
w ramach projektu ILR-33 AMBER 2K.

**PIRONABOJE  
EGG1U**

# CHARAKTERYSTYKA

Pirotechniczne naboje EGGIU zostały zaprojektowane, przetestowane i wyprodukowane w ramach projektu rakiety ILR-33 BURSZTYN 2K. Głównym powodem opracowania w Łukasiewicz - Instytucie Lotnictwa była potrzeba posiadania powtarzalnych, dostępnych w krótkim czasie, niezawodnych i łatwo dostosowywalnych do szerokich zakresów ciśnienia pironabojów.

# KONSTRUKCJA

Korpus naboju pirotechnicznego stanowi metalowa obudowa z gwintem zewnętrznym M12x1. Wewnątrz znajduje się głowica zapalnika elektrycznego o prądzie bezpłomieniowym 1 A oraz ładunek główny. Pirotechniczne wkłady EGGIU działają jako generatory gazu - urządzenia pirotechniczne, których inicjacja wytwarza gorący gaz pod określonym ciśnieniem w określonym czasie. Powstałe produkty spalania mogą być wykorzystane do wykonania takich czynności jak: otwarcie/zamknięcie zaworu, ruch tłoka w siłowniku, zwolnienie blokady mechanizmu, w systemach uwalniania spadochronów, ruch pirotechnicznego noża tnącego i wielu innych.



# DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość
zakres temperatur roboczych	-40°C ÷ +85°C
prąd bezpieczny	≤ 1 A / 5 min
prąd odpalający	≥ 5 A / 50 ms
port	M12x1
długość całkowita	od 34 do 44 mm (zależne od generowanego ciśnienia)
waga	ok. 20 g
zakres ciśnień możliwych do wygenerowania	3 ÷ 12 MPa dla (komora 10 cm <sup>3</sup> )

# KORZYŚCI

- Możliwość regulacji ciśnienia bez konieczności ingerencji w strukturę pironaboju.
- Uniwersalność technologii - zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu - kosmicznym, zbrojeniowym czy lotniczym.
- Konkurencyjna cena.
- Brak głównego materiału wybuchowego ułatwia transport w ramach przewozu materiałów niebezpiecznych (ADR).
- Produkcja w Polsce (UE).



**Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Lotnictwa**

oferuje szereg specjalistycznych badań, usług oraz produktów. Świadczymy kompleksowe rozwiązania, począwszy od dedykowanych analiz, symulacji, projektowania inżynierskiego, przez dobór, testy oraz certyfikację materiałów i konstrukcji, po wytwarzanie prototypów oraz produkcję w technologii druku 3D.

al. Krakowska 110/114, 02-256 Warszawa

e-mail: [info@ilot.lukasiewicz.gov.pl](mailto:info@ilot.lukasiewicz.gov.pl) / [www.ilot.lukasiewicz.gov.pl](http://www.ilot.lukasiewicz.gov.pl)